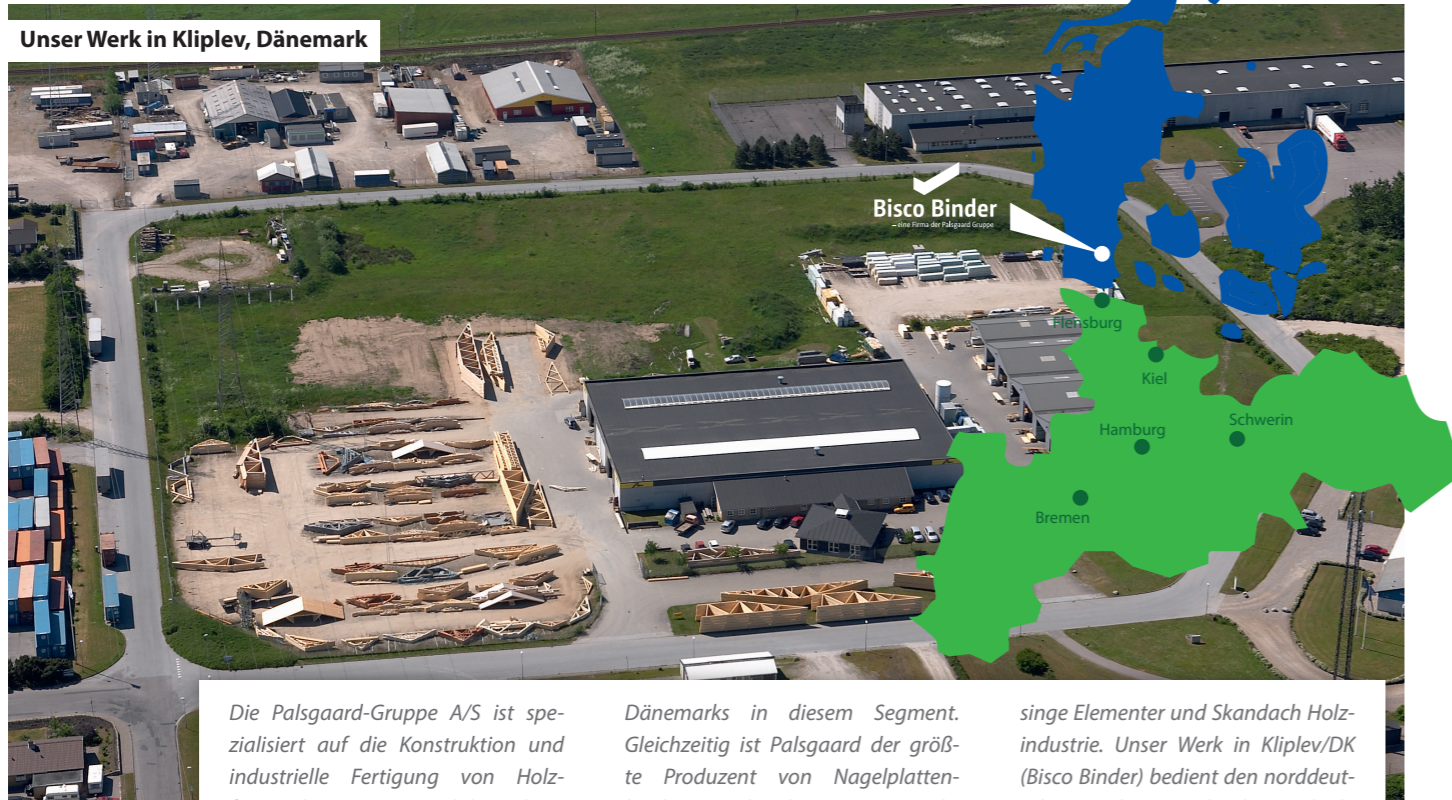


**Wir liefern kostengünstig & schnell
in Norddeutschland und Skandinavien**



So will ich bauen...



Unser Werk in Kliplev, Dänemark

Die Palsgaard-Gruppe A/S ist spezialisiert auf die Konstruktion und industrielle Fertigung von Holzfertigteilen in Nagelplattenbauweise. Palsgaard zählt zu den ältesten und größten Unternehmen

Dänemarks in diesem Segment. Gleichzeitig ist Palsgaard der größte Produzent von Nagelplattenbindern in Skandinavien. Zur Palsgaard-Gruppe zählen unter anderem Bisco Binder, Palsgaard Spær, Taa-

singe Elementer und Skandach Holzindustrie. Unser Werk in Kliplev/DK (Bisco Binder) bedient den norddeutschen Markt, zentral gelegen, direkt an der Autobahn und nur wenige Kilometer von Flensburg entfernt.

HOLZRAHMENBAU

nachhaltig, flexibel & wirtschaftlich!



TESTEN SIE UNSERE LEISTUNGSFÄHIGKEIT:

Ihre anspruchsvollen Projekte sind unsere Herausforderung.



HOLZRAHMENBAU



DACHKONSTRUKTIONEN



HALLEN- & INDUSTRIEBAU



SONDERKONSTRUKTIONEN

So individuell wie Sie selbst...

Mit dem Holzrahmenbau von Bisco Binder erfüllen Sie sich Ihren individuellen Wohnraum. Variable Grundrisse ganz nach Ihren Wünschen. Mit dem natürlichen und nachwachsenden Rohstoff Holz schonen Sie die Umwelt. Gestalten Sie die Außenwände – ob mit Holz, Stein oder Putz: Das Ergebnis ist immer ein gesundes und angenehmes Wohnklima. Sie sparen Zeit durch eine verkürzte Bauzeit und damit Geld.

IHR DIREKTER KONTAKT ZU UNS:



Bisco Binder
Vestermærksvej 9, Kliplev
DK-6200 Aabenraa

Tel.: 0045 74 68 87 55
Fax: 0045 74 68 80 61
bisco-binder@bisco-binder.dk

www.bisco-binder.dk

PRODUKTION · BAUSATZ · LIEFERUNG

Mehr als 40 Jahre Erfahrung im Holzbau.

Streng nach deutschen Baunormen.

INDIVIDUELL · PASSGENAU · SCHNELL · KOSTENGÜNSTIG · PROFESSIONELL

HOLZRAHMENBAU nachhaltig, flexibel & wirtschaftlich!



Schnelle Bauzeit = Kostenersparnis!

Morgens geliefert, innerhalb eines Tages montiert und am Abend bereits Richtfest. Das klingt gut und ist mit unseren individuell gefertigten Holzrahmenbausätzen und einem erfahrenen Zimmereibetrieb, der die Montage übernimmt, auch kein Problem.

Mit dem Holzrahmenbau ermöglichen wir variable, auf jede Wohnsituation zugeschnittene Grundrisse. Zudem ist der nachwachsende Baustoff Holz ökologisch sinnvoll und sorgt für ein angenehmes und gesundes Wohnklima.

Eine ebenfalls individuelle Gestaltung der Außenfassade mit Holz, Ziegeln oder Putz bleibt dem eigenen Geschmack vorbehalten. Wir garantieren die exakte Maßhaltigkeit durch industrielle Fertigung der einzelnen Holz-Trockenbau-Elemente.

Unsere Konstruktionen entsprechen den aktuellen bautechnischen Anforderungen und geben Ihnen Planungssicherheit bis ins Detail. Ausgewiesene Fachleute - unsere Mitarbeiter - planen die Konstruktionen mit Hilfe neuester Technologien. Die Plandaten fließen digital in unsere Fertigung. Die industrielle Fertigung bietet Ihnen zusätzliche Kostenvorteile durch effiziente Prozesse auch in der individuellen Anfertigung der Holzelemente für Ihr Traumhaus.

Alte Zimmermannstraditionen werden bei Bisco Binder mit modernster Technik kombiniert. Mit unserer mehr als 40-jährigen Erfahrung im Holzbau und handwerklichen Akribie bieten wir unseren Kunden höchste Zuverlässigkeit und Qualität bis ins kleinste Detail.



Morgens geliefert... abends Richtfest.



Ihre Vorteile

- Kurze Fertigungszeiten
- Keine Trocknungsphasen während der Bauphase
- Witterungsunabhängige Fertigung
- Flexible Grundrisse
- Höchste Passgenauigkeit
- Termingerechte Lieferung
- Ökologisch sinnvoll
- Nachhaltig und sicher
- Höchste Qualität von der Planung bis zur Fertigung
- Kostengünstig



Unsere Mitarbeiter planen die Konstruktionen mit Hilfe neuester Technologien. Die Plandaten fließen digital in unsere Fertigung.



Passgenauer Zuschnitt. Für das Trägerwerk verwenden wir ausschließlich Hölzer aus nachhaltiger Forstwirtschaft, vorwiegend nordische Fichte aus Schweden.



Vorbereitung der Binder. Mittels moderner Lasertechnik werden die Platzierungen der Nagelplatten exakt bestimmt.



Eine starke Verbindung: Mit einem Druck von bis zu 50 t werden die Nagelplatten mit den Bindern stabil verbunden.



Letzte Handgriffe: Qualitätskontrolle und Vorbereitung für den Versand. Die Lieferung erfolgt mit Spezialaufliegern direkt ab Werk.



Morgens auf der Baustelle: Nun kann die Endmontage der Elemente starten.